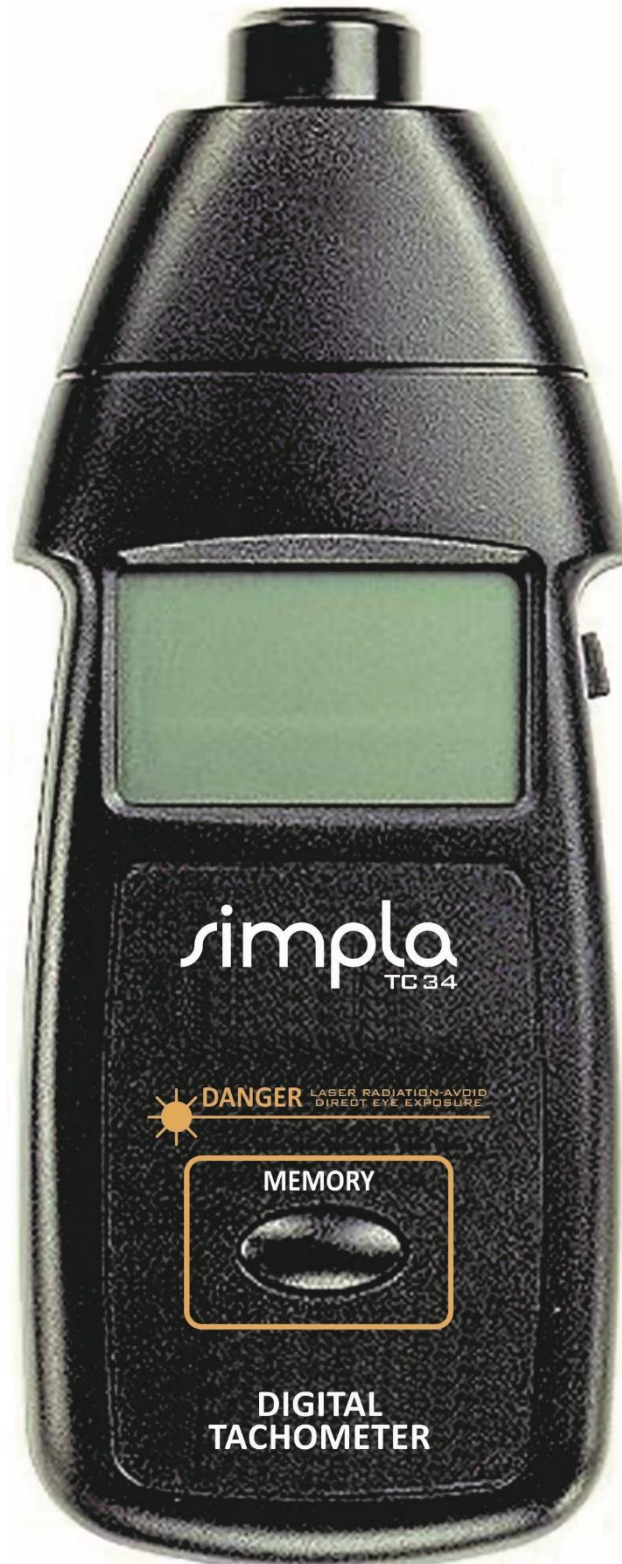


simppla TC34

TACÔMETRO DIGITAL SEM CONTATO



TC34-01-0117

Imagem meramente ilustrativa

MANUAL DE INSTRUÇÕES

1 - ESPECIFICAÇÕES

- **Faixa de medição:** 2.5 a 100000 rpm
- **Resolução:** 0.1rpm (2.5 a 999.9 rpm)
1rpm (acima de 1000rpm)
- **Exatidão:** \pm (0.1%FS + 1 dígito)
- **Tempo de amostragem:** 0.8s
- **Modo de seleção da escala de medição:** Automático
- **Distância de medição:** 50 a 500 mm
- **Base de tempo da medição:** Cristal de Quartzo
- **Alimentação:** 6VDC (4 pilhas AA alcalinas)
- **Temperatura de operação:** 0 a 50 °C
- **Umidade de operação:** 10 a 90 %UR (sem condensação)
- **Dimensões (LxAxP):** 78 x 200 x 40 mm
- **Peso:** 220g (com pilhas)
- **Especificações adicionais:**
 - Registros das medições máxima, mínima e última

2 - ACESSÓRIOS

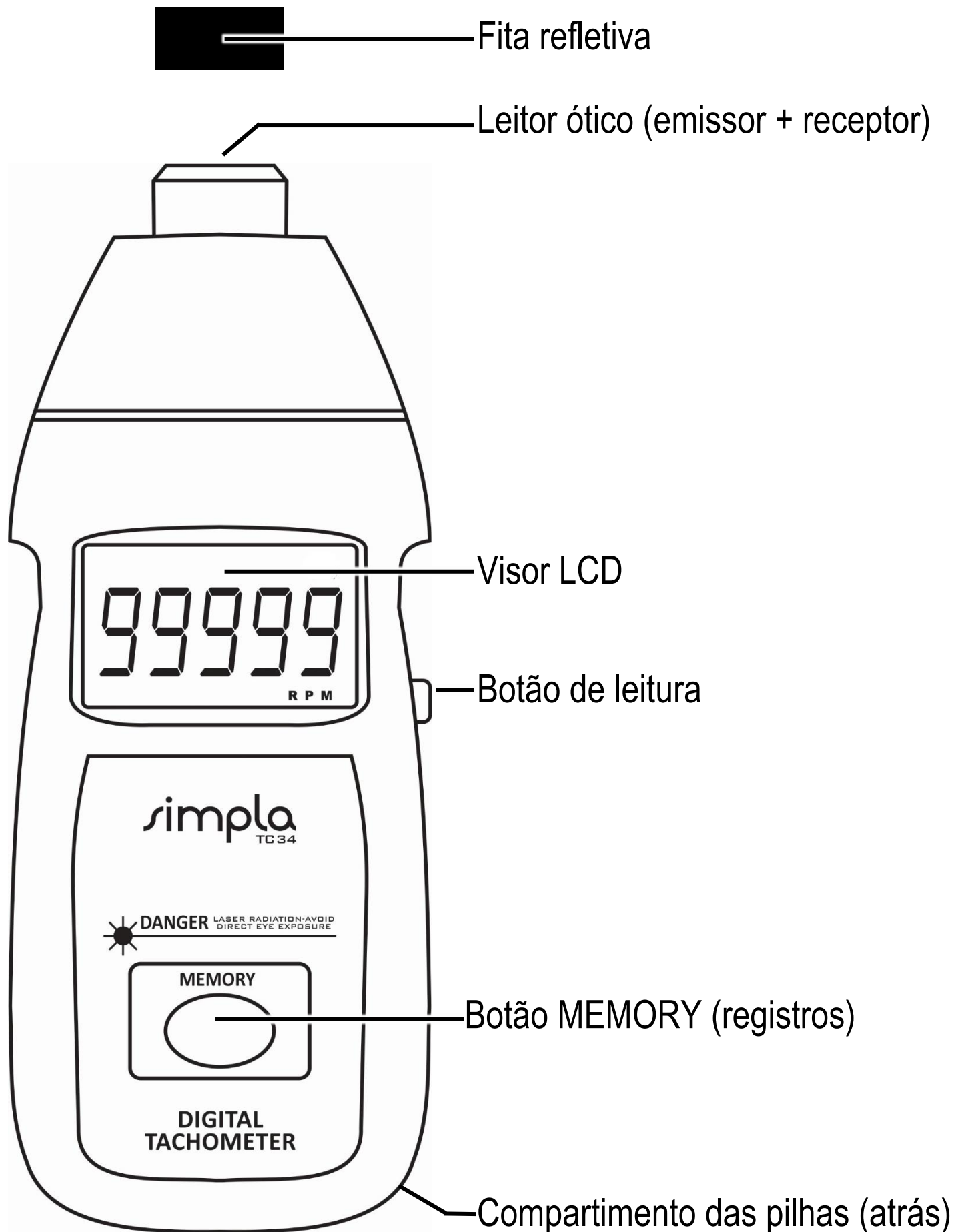
Itens que acompanham o TC34:

- Fita refletiva
- Estojo para armazenamento e transporte
- Manual de instruções

Antes de utilizar, examine o instrumento e os itens que o acompanham com atenção. Caso detecte alguma anormalidade, entre em contato com a AKSO.

3 - APRESENTAÇÃO

VISTA FRONTAL



4 - INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

MEDIÇÃO

- 1) Cole uma tira da fita refletiva no ponto no qual será medida a rotação. Escolha um local onde a variação luminosa seja proveniente APENAS da fita refletiva;
- 2) Acione a rotação do ponto que será medido;
- 3) Posicione o TC34 a uma distância de 5 a 50 centímetros do ponto de medição;
- 4) Aponte o leitor ótico do instrumento para o ponto de medição onde passa a fita refletiva;
- 5) Mantenha pressionado o **Botão de leitura**, na lateral do TC34, enquanto o medidor efetua a leitura da rotação;
- 6) Aponte o laser exatamente sobre o local por onde passa a fita refletiva e firme o instrumento nessa posição;
- 7) Observe no visor o valor da medição da rotação em rpm.

NOTAS:

- *JAMAIS aponte o laser na direção de uma pessoa. Risco de danos irreversíveis aos olhos.*
- *O ponto em medição não pode ter outros pontos refletivos, luminosos ou contrastes de cor além da fita refletiva, pois podem gerar interferência na medição.*
- *Em ventiladores / exaustores, efetue medições na base da hélice. Evite medições diretamente nas pás.*
- *Peças muito reflexivas devem ser cobertas com tinta fosca ou fita adesiva fosca nos pontos de medição (incidência do laser) antes da aplicação da fita refletiva.*
- *Cuidar sempre os pontos de emissão e recepção do laser no instrumento. Qualquer obstrução ou interferência resultará em desvio, erros ou falha na medição.*

VISUALIZAÇÃO DE REGISTROS

Mínima / Máxima / Última ...

Para alternar entre as visualizações de máxima, mínima e última medição efetuadas na leitura:

- 1) Mantenha pressionado o botão **MEMORY** até aparecer no visor a mensagem **UP**, alternando com o valor da medição **máxima** efetuada. Solte o botão;
- 2) Mantenha novamente pressionado o botão **MEMORY** até aparecer no visor a mensagem **dn**, alternando com o valor da medição **mínima** efetuada. Solte o botão;
- 3) Mantenha pressionado o botão **MEMORY** até aparecer no visor a mensagem **LA**, alternando com o valor da **última** medição efetuada. Solte o botão;

NOTA: Ao efetuar novas medições, através do **Botão de leitura**, os registros serão atualizados.

SUBSTITUIÇÃO DAS PILHAS

- 1) Abra a tampa do compartimento das pilhas, na parte inferior traseira do TC34, deslizando-a para baixo;
- 2) Retire as pilhas usadas do compartimento;
- 3) Insira as novas pilhas no compartimento, observando atentamente sua polaridade;
- 4) Feche a tampa, observando seu correto encaixe.

GARANTIA E SUPORTE TÉCNICO

Este produto possui garantia de 1 ano
contra defeitos de fabricação.

garantia@akso.com.br

AKSO PRODUTOS ELETRÔNICOS LTDA
www.akso.com.br • vendas@akso.com.br
(51) 3406 1717